

現場硬化管(熱硬化タイプ及び光硬化タイプ) 製造段階 (M段階) における要求性能と証明方法

下水協認定工場制度を受けている工法／材料

要求事項			要求性能	試験方法	適用試験※	現状の 認定制度項 目	試験頻度	規格値について
ステージ	特性	要求項目						
(樹脂単体) 製造段階(M)	一般特性	外観	樹脂の混合及び含浸調整のために着色しても	-	-	-	-	(製造証明書には含めない)
	材料特性	曲げ強さ(短期)	UP及びVEの場合：100MPa以上 EPの場合：80MPa以上	JIS K7171	公的機関試験	-	年1回以上	要求性能どおり
		破壊時の引張伸び率	UP及びVEの場合：2%以上 EPの場合：2.5%以上	JIS K7161-2	公的機関試験	-	年1回以上	要求性能どおり
		負荷時のたわみ温度	UP及びVEの場合：85℃以上 EPの場合：70℃以上	JIS K7191-2	公的機関試験	-	年1回以上	要求性能どおり

下水協認定工場制度を受けていない工法／材料

要求事項			要求性能	試験方法	適用試験※	現状の 認定制度項	試験頻度	規格値について
ステージ	特性	要求項目						
(樹脂単体) 製造段階(M)	一般特性	外観	樹脂の混合及び含浸調整のために着色しても	-	-		-	(製造証明書には含めない)
	材料特性	曲げ強さ(短期)	UP及びVEの場合：100MPa以上 EPの場合：80MPa以上	JIS K7171	公的機関試験		年1回以上	要求性能どおり
		破壊時の引張伸び率	UP及びVEの場合：2%以上 EPの場合：2.5%以上	JIS K7161-2	公的機関試験		年1回以上	要求性能どおり
		負荷時のたわみ温度	UP及びVEの場合：85℃以上 EPの場合：70℃以上	JIS K7191-2	公的機関試験		年1回以上	要求性能どおり